

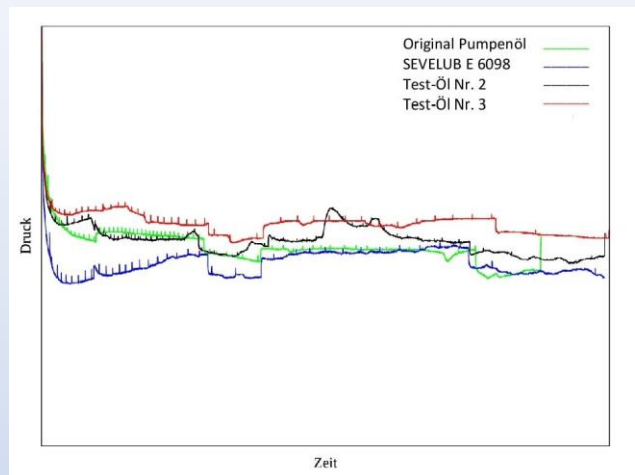
SEVELUB® – synthetische Vakuumpumpenöle

Die C+M GmbH ist Hersteller und Lieferant für hochwertige und leistungsstarke synthetische, teilsynthetische und mineralische Spezialschmierstoffe. Wir sind Ihr Partner in allen tribologischen Fragen.

Moderne Schmieröle der C+M GmbH bieten durch die Auswahl hochwertiger Basisöle und ausgewählter Additivsysteme eine hervorragende Performance und sorgen dafür Prozesse zu optimieren und Wartungskosten zu minimieren.

SEVELUB® Vakuumpumpenöle sind speziell entwickelte vollsynthetische Hochleistungsschmierstoffe.

Durch die Kombination aus hochwertigen Basisölen und einem speziell entwickelten Additivpaket eignen sich diese Produkte ausgezeichnet für die Langzeitschmierung moderner Vakuumpumpen verschiedenster Bauarten: u.a. Drehschieber-, Drehkolben-, Wälzkolben-, Kreiskolbenpumpen, Roots-Gebläse usw.



Vergleichstest – SEVELUB® E 6098 – ISO VG 100

In einem unabhängig durchgeführten Vergleichstest wurden vier synthetische Vakuumpumpenöle unter nahezu gleichen Bedingungen miteinander verglichen. Dabei zeigt SEVELUB® E 6098 ein hervorragendes Ergebnis und erreicht ein stabiles Vakuum von 10^{-3} mbar. Darüber hinaus bieten SEVELUB® Vakuumpumpenöle zahlreiche weitere Vorteile für den Anwender:

- Ausgezeichnete Alterungsstabilität und hervorragender Verschleißschutz
- hohe Selbstentzündungstemperatur
- sehr gutes Verdampfungsverhalten
- hohe Polarität
- zuverlässiger Korrosionsschutz
- äußerst geringe Ablagerungsbildung
- auch für hohe Vakuumanwendungen bestens geeignet

Hersteller und Lieferant für SEVELUB® Schmierstoffe:

C+M GmbH	Vorster Heidweg 4	Tel.: +49 28 35 / 957 38	info@cmgmbh.de
Chemie und Mineralöle	47661 Issum-Sevelen	Fax: +49 28 35 / 957 43	www.cmgmbh.de